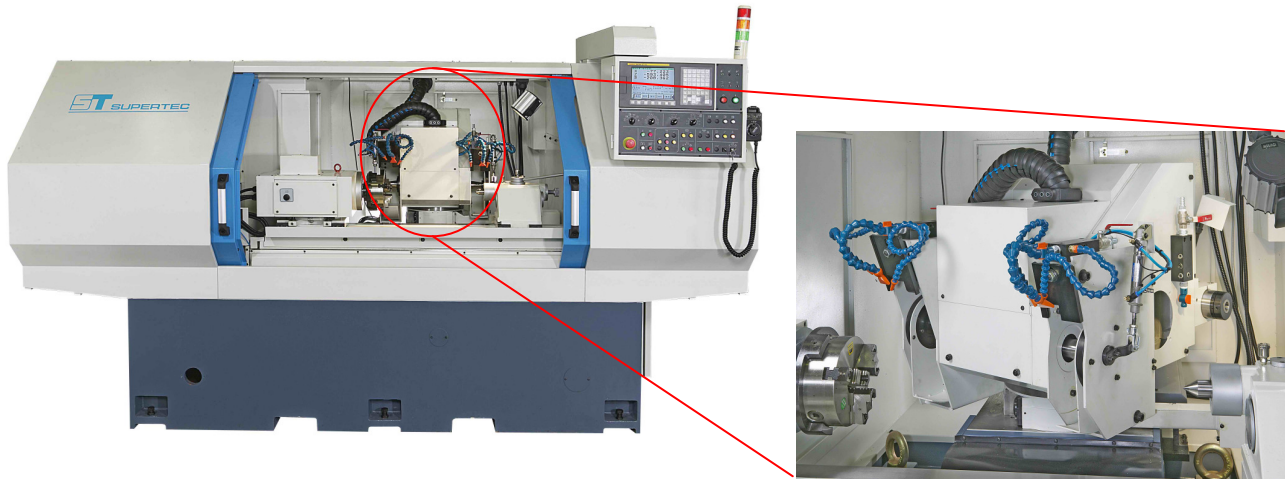


ST New Product 產品快訊- 【2008/12/02】Auto-Swiveling wheel head design of Cylindrical Grinder CNC Universal Series / 精密萬能圓筒 CNC 磨床的 CNC 控制旋轉砂輪頭設計



【SUPERTEC】Turret Wheel Head Design

The universal wheel head has been designed for OD plunge, OD angular and ID grinding in a single clamping.

- ✧ Automatic swivel by servo motor
- ✧ Automatic swiveling in any position range from 35°CCW to 190°CW
- ✧ B-axis servo motor output 1.2 kw
- ✧ B-axis Heidenhain Rotary Encoder
- ✧ OD spindle motor output 5HP
- ✧ Grinding wheel (LH) Ø355 x 50 xØ127 mm (optional Ø405 x 50 xØ127 mm)
- ✧ Grinding wheel (RH) Ø305 x 25 xØ127 mm
- ✧ X-axis Fanuc servo motor output 1.2 kw
- ✧ Hydrodynamic lubrication system
- ✧ Safety Wheel Guards design

Variable wheel spindle speed controlled by default program, ensure constant peripheral speed of grinding wheel

【主新德】旋轉式砂輪頭設計

GU 系列磨床砂輪頭採用旋轉式設計，讓機台能在一次設定夾持的調件之下進行多項研磨作業，例如外徑、錐度以及內徑研磨。

- ✧ 使用伺服馬達控制 B 軸旋轉。
- ✧ 可旋轉從逆時針 35°到順時針 190°之間的任意角度。
- ✧ B 軸伺服馬達輸出功率 1.2 kw。
- ✧ B 軸配置海德漢環型光學尺
- ✧ 外原主軸馬達輸出功率 5HP。
- ✧ 外徑砂輪尺寸(左) Ø355 x 50 xØ127 mm (選配 Ø405 x 50 xØ127 mm)。
- ✧ 外徑砂輪尺寸(右) Ø305 x 25 xØ127 mm
- ✧ X 軸伺服馬達輸出功率 1.2 kw。
- ✧ 全機採用動壓潤滑系統，確保硬軌精度與壽命。
- ✧ 砂輪安全保護罩設計，確保操作員作業安全。

外徑砂輪轉速 15 段自動變速設計，讓砂輪保持額定線速度，確保砂輪切削能力與研磨效率。